ООО «АЛЬПТЕХНОЛОГИИ»
115432, г. Москва, вн. тер. г.Муниципальный округ Даниловский, 4062-й Проектируемый проезд, д.6 стр. 16.

Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 142184, Россия, Московская область, городской округ Подольск, деревня Слащево, дом 1, строение 1.

☎ +7(495) 295-66-20
E info@alpsafe.ru
W www.alpsafe.ru

AlpsAfe



СИЗ от падения с высоты

ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ЖЕСТКАЯ АНКЕРНАЯ ЛИНИЯ, МОДЕЛЬ: X-LINE

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И МОНТАЖУ АНКЕРНОГО УСТРОЙСТВА (ПАСПОРТ)

ГОРИЗОНТАЛЬНАЯ ЖЕСТКАЯ АНКЕРНАЯ ЛИНИЯ, МОДЕЛЬ: X-LINE

Ознакомьтесь с паспортом перед началом использования средства индивидуальной защиты!

1. ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Горизонтальная жесткая анкерная линия торговой марки Alpsafe, модель X-LINE, является анкерным устройством типа D (рис.1).
Анкерная линия X-LINE изготовлена с учетом требований ГОСТ EN/TS 16415-2015, ГОСТ EN 795-2019, ГОСТ 31441.1-2011. Номер технических условий ТУ 28.22.18-022-23811540-2025. Компания производитель может вносить изменения в конструкцию анкерной линии
Соответствует ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты». Может применяться в потенциально взрывоопасных средах . Устанавливается с факторами падения 0 (над головой), 1 (на уровне груди) и 2 (на уровне ног пользователя). При использовании в страховочных системах возможен шаг крепления структурных анкерных точек от 1 до 3 метров.
Температура эксплуатации: от -50°С до +50°С
Максимальное количество пользователей на одном рельсовом сегменте от 1 до 3 метров- при последовательном соединении рельсовых сегментов: не более 2 -ух пользователей
Максимальное количество пользователей на одном рельсовом сегменте до 2 метров в однопролетном исполнении (отсутствии последовательных соединений нескольких рельсов) и при «скользящем» способе установки держателей: не более 4-х пользователей.
Вид средства индивидуальной защиты согласно Приложению №1 ТР ТС 019/2011 – средства индивидуальной защиты от механических воздействий (средства индивидуальной защиты от падения с высоты и средства спасения с высоты (ИСУ).

2. ОСНОВНЫЕ ПРЕИМУЩЕСТВА ЖЕСТКОЙ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ

- Анкерная линия рассчитана на одновременное использование до 4 (четырех) пользова-телей.
- Анкерная линия не имеет провисания, что позволяет использовать в условиях малого запаса высоты (например, при проведении работ над автоцистернами)

- Элементы анкерной линии могут быть заменены в случае повреждения от падения пользователя.
- Анкерная линия выполнена из высокопрочного алюминиевого сплава.
- Каретка должна быть изготовлена из нержавеющей стали и оснащена страховочными рожками, которые предотвращают отсоединение каретки от анкерной линии даже в случае повреждения роликов. Помимо этого, с целью предотвращения повреждения роликов под воздействием значительных нагрузок при низких температурах, ролики данной каретки должны быть выполнены из латуни.
- Все элементы анкерной линии искробезопасны, что позволяет применить анкерную линию в потенциально взрывоопасных зонах.

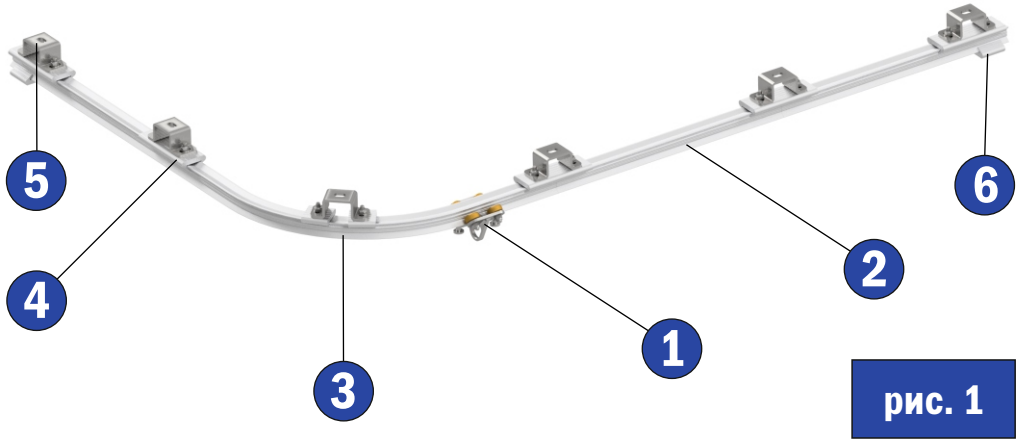


рис. 1

3. СОСТАВ ЖЕСТКОЙ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ

1



Мобильная анкерная точка, арт. XL100.
Материал:
1. Корпус нержавеющая сталь А2;
2. Ролики – латунь;

Другие детали из нержавеющей стали А2.
Вес изделия – 702 гр.

2



Рельсовый сегмент анкерной линии длиной от 1 до 3 метров, арт. XL 200-XXX (где XXX - длина от 1 до 3 метров)
Материал: алюминиевый сплав 6063 Т66 (АД31 Т1).
Вес изделия 1 м – 1340 гр.
Вес изделия 2 м – 2680 гр.
Вес изделия 3 м – 4020 гр.

3



Поворотный (рельсовый сегмент анкерной линии) угол от 90 до 180 градусов, арт. XL 201-XXX (где XXX - угол от 90 до 180 градусов)
Материал: алюминиевый сплав 6063 Т66 (АД31 Т1).
Вес изделия - 1340 гр.

4



Держатель рельсовых сегментов, арт. XL 300
Материал: алюминиевый сплав 6063 Т66 (АД31 Т1).
Вес изделия – 320 гр.

Примечание! Изображения в данном паспорте носят информационный характер. Изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию изделия.

5 

Анкерный элемент, арт. XL 400
Материал: нержавеющая сталь A2.
Вес изделия – 280 гр.

6 

Концевой ограничитель/держатель углового сегмента, арт. XL 501
Материал: алюминиевый сплав 6063 T66 (АД31 Т1). Вес изделия – 130 гр.

7 

Шплинт, арт. XL 601
Материал – нержавеющая сталь A2
Вес изделия – 150 гр.

8 

Крепежный элемент M8x60, арт. XL 710
Материал: нержавеющая сталь A2.
Вес изделия – 80 гр.

9 

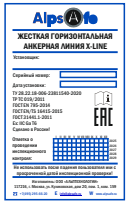
Крепежный элемент M8x30, арт. XL 720
Материал: нержавеющая сталь A2.
Вес изделия – 65 гр.

10 

Крепежный элемент M8x70, арт. XL 730
Материал: нержавеющая сталь A2.
Вес изделия – 85 гр.

11 

Поводок анкерной точки, арт. XL 800
Материал: нержавеющая сталь A2
Вес изделия - 32 гр.

12 

Инспекционная табличка, арт. TABL (рис. 2)
Материал: нержавеющая сталь A2.
Вес изделия – 50 гр.

ИНСПЕКЦИОННАЯ ТАБЛИЧКА (рис. 2)



рис. 2

ОБОЗНАЧЕНИЯ

1. Торговая марка изготовителя
2. Наименование модели
3. Количество пользователей
4. Маркировка о соответствии Техническому регламенту Таможенного Союза
5. Единый знак обращения на территории Таможенного союза
6. Пиктограмма «Ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации»
7. Информация о Производителе
8. Дата производства
9. Рабочий температурный диапазон
10. Документ, в соответствии с которым изготовлено изделие
11. Серийный номер
12. Дата ввода в эксплуатацию
13. Дата следующей инспекционной проверки
14. Наименование Юридического лица, установившего анкерную линию

4. МАРКИРОВКА

Маркировка всех элементов анкерной линии X-LINE соответствует требованиям ТР ТС 019/2011. Маркировка содержит следующие данные:

- Артикул;
- Торговая марка изготовителя;
- Обозначение Технического регламента Таможенного союза;
- Единый знак обращения на территории ТС;
- Пиктограмма «Ознакомьтесь с инструкцией по эксплуатации»;
- Месяц и год изготовления.

При невозможности нанесения маркировки на само изделие, допускается нанесение маркировки на индивидуальную упаковку.

Дополнительно может быть нанесена маркировка о классе взрывозащиты: Ex: IIC Ga T6. Оборудование с уровнем взрывозащиты Ga предназначено для применения в местах, где взрывоопасная среда, создаваемая смесями воздуха и газов, паров или туманов, присутствует постоянно или в течение длительных периодов времени, или часто.

Максимальная температура поверхности для температурного класса T6: 85 °C.

5. РАСЧЕТ ЗАПАСА ВЫСОТЫ

Конфигурация анкерной линии (рисунок 3 - место установки) определяется следующими параметрами (рис. 4):

A – Удлинение амортизирующей подсистемы (зависит от типа применяемых СИЗ: блокирующее устройство – 0,5м; строп с амортизатором – до 3,2м);

B – Рост пользователя (фиксированная величина – 2 м);

C - Запас высоты (фиксированная величина – 1м);

V – величина провисания анкерной линии (в жёсткой анкерной линии провисание отсутствует).

Графическая схема к определению фактора падения

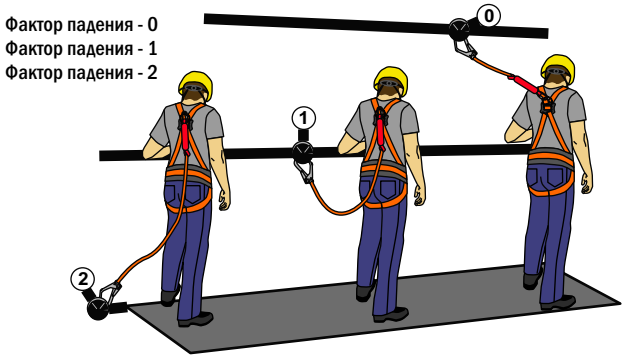
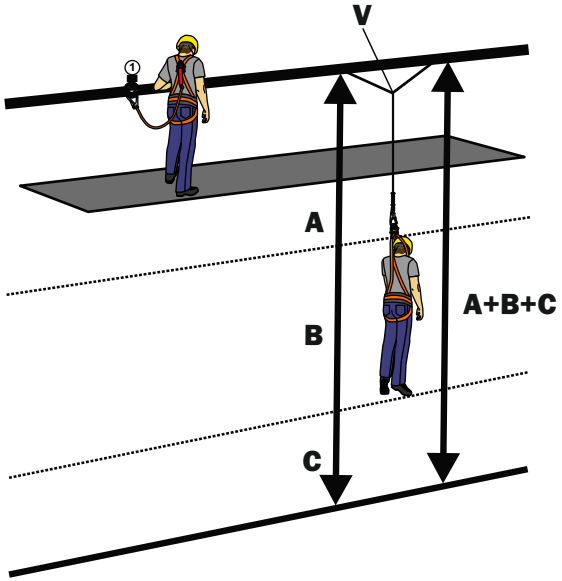


рис. 3

Расчёт запаса высоты при использовании гибкой анкерной линией, установленной с фактором падения 1.



Расчёт запаса высоты при использовании гибкой анкерной линией, установленной с фактором падения 1.

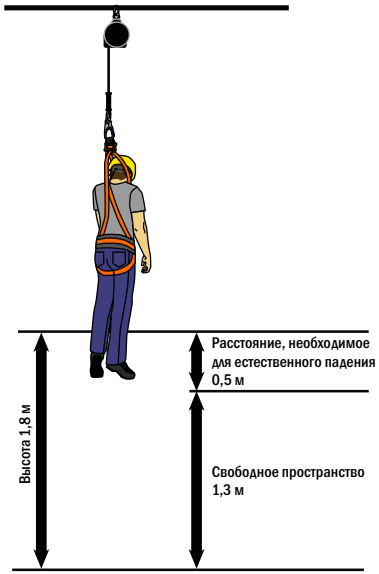


рис. 4

6. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОМПОНЕНТОВ

Анкерное устройство X-LINE состоит из жесткой анкерной линии (горизонтальной направляющей, состоящей из последовательно соединенных между собой рельсовых сегментов длиной от 1 до 3 метров и угловых сегментов с поворотом от 90° до 180°), мобильной анкерной точки, концевых ограничителей, крепежных и анкерных элементов, соединяющих устройство к существующей

- Статическая прочность: 15 кН
- Максимальное количество пользователей: 4
- Материал: алюминиевый сплав/нержавеющая сталь
- Факторы падения: 0, 1, 2
- Температура эксплуатации: от -50 °С до +50 °С

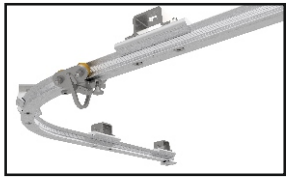
7. ПРОЕКТИРОВАНИЕ

Разработка рабочего проекта должна осуществляться в соответствии с настоящей инструкцией. Проектом должно быть учтено:

- назначение используемой линии;
- максимальное количество пользователей, использующих анкерную лиию единовременно (в соответствии с допустимыми пролетами и нагрузками;
- тип применяемых с анкерным устройством средств индивидуальной защиты от падения с высоты;
- тип и прочность несущей конструкции;
- количество и расположение структурных анкеров;
- дополнительные риски, возникающие при работе с системой: фактор падения, запас высоты, эффект маятника, климатические условия, верхние и нижние температурные пределы, режущие и абразивные воздействия, электропроводность, химические реагенты, возможное соприкосновение тросов СЗВТ (средств защиты втягивающего типа) с острыми краями существующих конструкций.

Предельная прочность несущей конструкции должна выдерживать нагрузку (Fp) равную: 15 кН (для 1-4 человек) Требование предельной прочности несущей конструкции должно выполняться после приложения нагрузки Fp в каждой структурной точке крепления по отдельности.

8. ВАРИАНТЫ УСТАНОВКИ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ



Анкерная линия подразумевает монтаж нескольких рельсовых сегментов, соединенных между собой, обеспечивающих беспрепятственный проход подвижной анкерной точки.
Одинарные рельсовые сегменты (арт. XL200-XXX и XL201-XXX) могут крепиться через элементы арт. XL300 и XL400.
Для крепления к структуре важно учитывать расстояние между промежуточными анкерными точками. От данного параметра зависит максимальное количество пользователей, которые могут находится на одном рельсовом сегменте, а также безопасность эксплуатации анкерной линии.
При выборе варианта установки линии следует руководствоваться таблицей

Вид работ	Максимальное расстояние между крепежными элементами линии, м	Максимальное количество пользователей, одновременно находящимися на одном рельсовом сегменте анкерной линии	Рекомендуемое максимальное количество пользователей, одновременно находящимися на одном рельсовом сегменте анкерной линии
 Страховочная/удерживающая система	3 метра	2 пользователя	1 пользователь
 Страховочная/удерживающая система	2 метра	4 пользователя	2 пользователя

9. МОНТАЖ. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ

Монтаж анкерной линии должен осуществляться в соответствии с настоящей инструкцией и действующими строительными нормами РФ.
При монтаже должны использоваться исключительно оригинальные детали, поставляемые производителем. Метрический крепеж должен соответствовать требованиям, содержащимся в данной инструкции. Способ монтажа, расположение анкеров и место их крепления, должны соответствовать рекомендациям, приведенным в данной инструкции.
Перед проведением монтажа необходимо определить и учесть:

- максимальное количество пользователей, использующих устройство единовременно,
- тип применяемых с анкерным устройством средств индивидуальной защиты от падения с высоты,
- тип и прочность несущей конструкции,

• расположение структурных анкеров,
• риски, возникающие при работе с системой: фактор падения, запас высоты, эффекта маятника, климатические условия, верхние и нижние температурные пределы, абразивные воздействия, электропроводность, химические реагенты, возможное соприкосновение тросов СЗВТ с острыми краями.
Для получения информации, позволяющей правильно спроектировать расположение, рекомендуется осмотреть место монтажа, получить существующую проектную документацию от Заказчика, провести испытания и замеры и/или проанализировать документацию.

10. ТРЕБОВАНИЯ К ОРГАНИЗАЦИИ ОСУЩЕСТВЛЯЮЩЕЙ МОНТАЖ

Монтаж устройства должен быть осуществлен только уполномоченной производителем организацией, которая несет полную ответственность за качество установки. Производитель или дистрибьютор не несут ответственности за риск, возникающий при несоблюдении рекомендаций по монтажу.
При возникновении каких-либо вопросов при выполнении монтажа необходимо связаться с производителем или его уполномоченным представителем для получения необходимой информации.

11. ПОДГОТОВКА К МОНТАЖУ

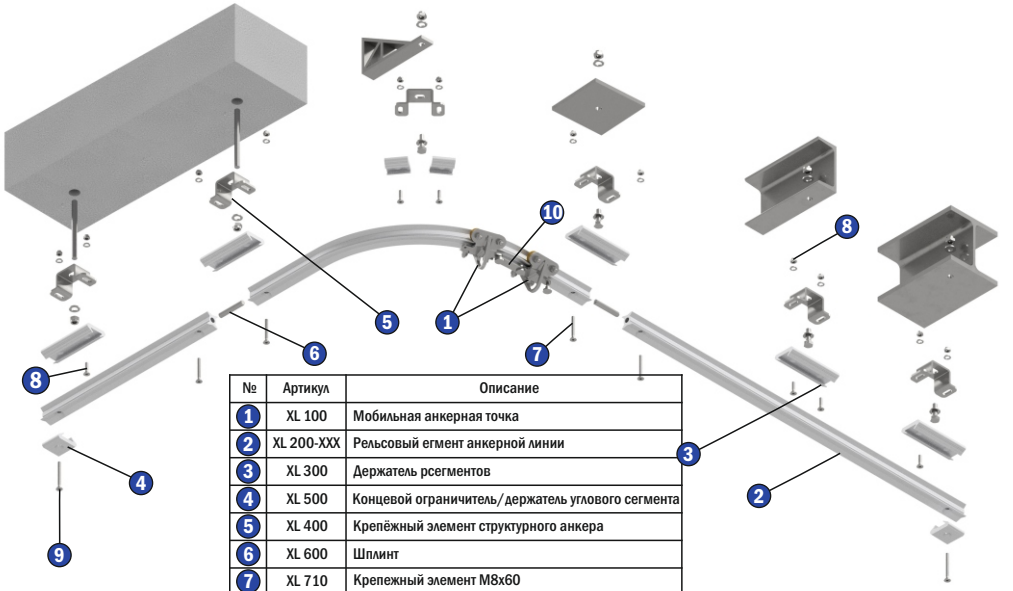
Перед началом монтажа анкерной линии необходимо произвести комплексное обследование рабочей зоны, куда планируется установить анкерную линию. По итогам обследования рабочей зоны, должен быть составлен отчёт, в котором должны быть отражены следующие моменты:
• категория технического состояния здания или сооружения (нормативное, работоспособное, ограничено работоспособное, аварийное),
• необходимые данные для установления объёмов и видов работ,
• данные по условиям дальнейшей эксплуатации анкерных линий,
• основные габаритные размеры и техническое состояние элементов несущих конструкций, на которые планируется установка анкерных линий. При установке анкерных линий на анкерные стойки, производятся инженерно-геологические изыскания в данной рабочей зоне.
Для точного расчёта комплекта оборудования с учётом всех вспомогательных элементов и крепежа, необходимо разработать рабочую документацию. Документация должна быть составлена в соответствии с нормами и правилами, действующими на территории страны.
Только сертифицированные производителем проектировщики могут разрабатывать рабочую документацию.

12. НЕОБХОДИМЫЙ ИНСТРУМЕНТ

Наименование инструмента	Изображение	Количество, шт.
Измерительный инструмент		
Рулетка измерительная 10 погонных метров		1
Измерительный уровень коробчатого сечения. Длиной не менее 1 метра		1
Набор перманентных маркеров для разметки анкерной линии в рабочей зоне		1
Ручной инструмент		
Комбинированный ключ 19		2
Комбинированный ключ 13		2
Набор торцевых ключей шестигранных		1

13. УСТАНОВКА КОМПОНЕНТОВ

Монтаж анкерной линии должен производится только с соблюдением требованием охраны труда и промышленной безопасности на рабочей площадке. Жесткая анкерная линия X-LINE в сборке (рис. 5)



№	Артикул	Описание
1	XL 100	Мобильная анкерная точка
2	XL 200-XXX	Рельсовый егмент анкерной линии
3	XL 300	Держатель рсегментов
4	XL 500	Концевой ограничитель/держатель углового сегмента
5	XL 400	Крепёжный элемент структурного анкера
6	XL 600	Шплинт
7	XL 710	Крепежный элемент M8x60
8	XL 720	Крепежный элемент M8x30
9	XL 730	Крепежный элемент M8x70
10	XL 800	Поводок анкерной точки

рис. 5

Подготовительные работы:
Перед началом монтажа анкерной линии необходимо тщательно изучить данную инструкцию, проверить все места куда планируется установка анкерной линии, проверить комплектность поставленного оборудования и крепёжных элементов.
Все работы по монтажу анкерной линии должны производится в спецодежде и СИЗ.
Порядок типовой сборки и монтажа жесткой анкерной линии X-LINE
ШАГ 1. Подготовительные работы
1.1. Произвести разметку мест установки жёсткой анкерной линии X-LINE.
1.2. Произвести сверление отверстий под установку XL 400 структурного анкера под болт M12 (отверстие Ø13,5 мм).
ШАГ 2. Установка анкерной линии
2.1. Установить и закрепить XL 400 структурный анкер с помощью болтового соединения M12. (не производить окончательную затяжку болтов до осуществления окончательной установки системы)

2.2. Произвести установку XL 300 соединитель сегментов
2.3. С помощью XL 710 производится соединение XL 300 и XL 400. На рис.6 показан «скользящий» способ установки держателя рельсовых сегментов однопролетном исполнении (отсутствии последовательных соединений нескольких рельсов). Максимальное количество пользователей на одном рельсовом сегменте до 2 метров: не более 4-х пользователей
2.3.1. Совмещение XL 300 и XL 400 структурного анкера.
2.3.2. На болт XL 710 предварительно необходимо закрутить гайку (до головки болта необходимо оставить примерно 2 – 4 мм), после чего нанизать шайбу.
2.3.3. В совмещенные между деталями отверстия вставить болт с гайкой и шайбой.
2.3.4. Произвести затяжку болта, а потом гайки с помощью комбинированного ключа 13. После окончательной затяжки соединения от головки болта до верхнего края гайки расстояние должно остаться не более 4 мм.
2.3.5. После окончательной затяжки одного болта, произвести затяжку болта во втором совмещённом отверстии.
2.4. Стыковка и последовательное соединение сегментов анкерной линии XL 200 длиной от 1 до 3 метров, с помощью соединителей сегментов XL 300, количество пользователей на одном рельсовом сегменте - не более 2 -х человек (рис. 7)
2.4.1. Первоначально необходимо осуществить монтаж одного из участков рельсового сегмента и его установку в соединитель сегментов XL 300.
2.4.2. После чего осуществляется установка шканта XL 600 в отверстие в торце сегмента. Шкант углубляется на половину своей длины, оставшаяся половина шканта устанавливается во второй, стыкуемый сегмент.
2.4.3. Когда сегменты состыкованы и соединены между собой шкантом, сегменты соединяются с помощью винтов XL 720 (2 отверстия). Необходимо установить винты в отверстия и на имеющуюся резьбу установить шайбы и гайку с пластиковой вставкой (всего 2 винта на

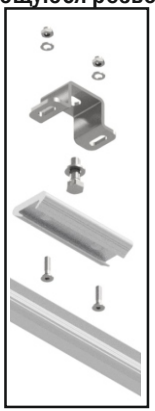


рис. 6

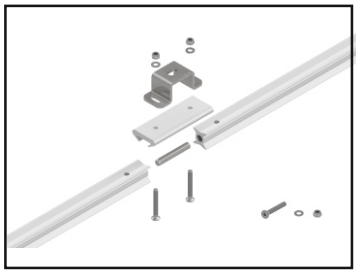


рис. 7



рис. 7.1

2.5. Установка концевого ограничителя XL 500 (рис. 7.1) и подвижной анкерной точки XL 100. Порядок установки:
2.5.1. На концевой рельс, осуществляется установка мобильных анкерных точек, для этого необходимо установить тележку колёсами на рельс, и прокатить вдоль всей длины линии (для осуществления проверки горизонтальности рельсов)
2.5.2. Когда проверка успешно завершена, осуществляется установка концевого ограничителя, для этого на концевом рельсе, осуществляется установка элемента, после чего устанавливается болт XL 720 и XL 730, осуществляется его затяжка с помощью шайбы и гайки с пластиковой втулкой.
2.5.3. Далее производится установка концевого ограничителя на другом конце анкерной линии.
2.6. Завершающие этапы установки анкерной линии:
2.6.1. Производится окончательная проверка горизонтальности и прямолинейности анкерной линии.
2.6.2. Проверяется качество прохождения тележки вдоль всей длины анкерной линии.
2.6.3. Осуществляются окончательная установка и затяжка XL 400 структурного анкера с помощью болтового соединения M12.
ВНИМАНИЕ! Если анкерная линия устанавливается в зонах с возможной вибрацией, способной привести к ослаблению гаек, рекомендуется использовать фиксатор резьбы. Для удобства контроля состояния соединения нанесите метки перманентным маркером на гайки и соответствующие участки резьбы.

14. ЭКСПЛУАТАЦИЯ

К работе на высоте допускаются работники, достигшие возраста восемнадцати лет и не имеющие медицинских противопоказаний к выполнению данного вида работ. Пользователи должны соблюдать рекомендации, содержащиеся в инструкции по эксплуатации устройства X-LINE.
Компания ООО «Альптехнологии» - производитель X-LINE - не несет ответственности за использование устройства не по назначению или в несоответствии с инструкцией по эксплуатации.
ВНИМАНИЕ! Устройство не должно использоваться для подвешивания или перемещения грузов. Необходимо во время работы с устройством использовать дополнительные средства индивидуальной защиты от падения с высоты. Средства индивидуальной защиты должны соединяться с устройством при помощи соединительного элемента.

15. ПРЕДЭКСПЛУАТАЦИОННАЯ ПРОВЕРКА

При приемке в эксплуатацию установленное устройство должно быть проверено компетентным лицом. При приемке устройства в эксплуатацию проводится тщательный визуальный осмотр и функциональная проверка. Приемку также необходимо проводить согласно отдельным правилам, если они существуют, и обязательны на данном объекте.

16. ТЕХНИЧЕСКИЕ ОГРАНИЧЕНИ ПРИ ЭКСПЛУАТАЦИИ

Анкерную линию нельзя использовать для:
- подвешивания и зачаливания грузов;
- установки дополнительного навесного оборудования;
- опирания инженерных сетей и коммуникации элементы линии;
- использовать в качестве молниеприёмника или заземляющего контура;
- использования мобильной анкерной точки для перемещения и строповки грузов;
- использовать для развлечений (катание на мобильной анкерной точке, прыжки с анкерной линии и т.д.).

Ограничения в использовании:
- устанавливать дополнительные мобильные анкерные точки на один участок более чем указано в таблице с ограничением максимального количества пользователей пункта 8 настоящей инструкции;
- самостоятельно заменять элементы и части анкерной линии на не сертифицированные или элементы других производителей;
- в случае применения анкерной линии в условиях отрицательных температур и/или общепромышленных загрязнений (пыль, нефтепродукты и т.п.), необходимо исключать воздействие вышеуказанных условий на анкерную точку XL 100, передвигая её в места, оснащённые специальной защитой. В противном случае, образование льда, налипание слоя пыли, мазута и т.п. на анкерную точку, приведёт к заклиниванию роликов анкерной точки XL 100, что нарушит функциональные параметры страховочной системы в целом;
- в случае длительного простоя (отсутствия факта эксплуатации страховочной системы), необходимо

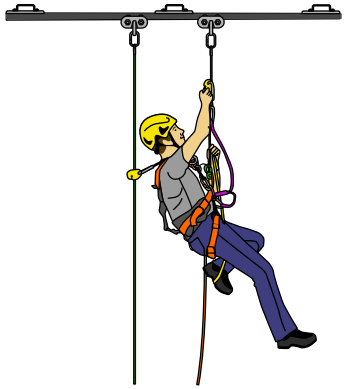
проводить функциональную проверку элементов страховочной системы
- (СЗВТ – вытягивание/втягивание троса, проверки блокирующего механизма по средством резкого рывка; Подвижной анкерной точки – передвигая её по анкерной линии (проверки свободного вращения роликов) не реже двух раз в период семи календарных дней.
- использовать только с исправными средствами индивидуальной защиты (средства защиты втягивающего типа, карабины, страховочные привязи и т.д.).

После монтажа анкерной линии, установщик должен провести функциональное испытание в присутствии заказчика. Функциональное испытание включает в себя:
- проверку комплекта установленного оборудования,
- проверка качества затяжки болтовых соединений,
- проверку беспрепятственного прохождения всех установленных мобильных анкерных точек вдоль всей длины анкерной линии.

Функциональное испытание не включает в себя испытание анкерной линии в условиях статической или динамической нагрузки.
Системы горизонтальных анкерных линий могут испытываться любым партнером, сертифицированным компанией ООО «Альптехнологии».

Следует отметить, что некоторые испытания оказывают разрушающее действие на анкерную линию, в результате чего может потребоваться замена нагружаемых деталей. Тип и условия испытаний должны определяться на этапе планирования и подлежат отдельному документированию (с указанием следующей информации: типа испытания, замена поврежденных компонентов).

17. ЭКСПЛУАТАЦИЯ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ В СИСТЕМЕ КАНАТНОГО ДОСТУПА (рис. 8)



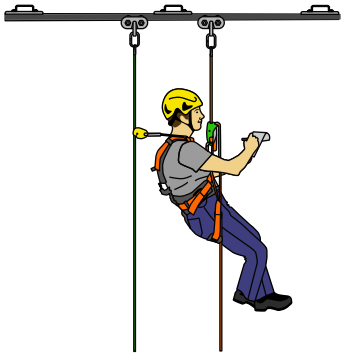


рис. 8

Для подъема и спуска работника по вертикальной (более 70° к горизонту) и наклонной (более 30° к горизонту) плоскостям, а также выполнения работ в состоянии подвеса в безопорном пространстве применяется система канатного доступа состоящая из анкерных(ого) устройств(а) и соединительной подсистемы (гибкая или жесткая анкерная линия, стропы, канаты, карабины, устройство для спуска, устройство для подъема).

Не допускается использование одного каната одновременно для страховочной системы и для системы канатного доступа.

Для удобства позиционирования и перемещения в системе канатного доступа соедините две подвижные анкерные точки XL100 поводком XL800.

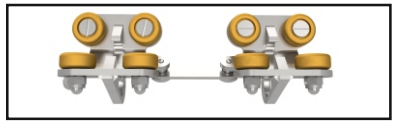


рис. 9

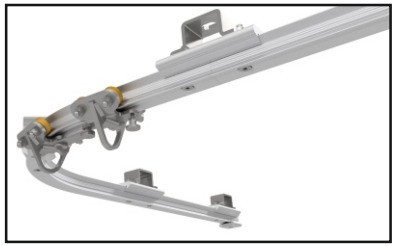


рис. 10

18. СРОК ГОДНОСТИ И ГАРАНТИИ ЗАВОДА ИЗГОТОВИТЕЛЯ

Дата изготовления указана на компонентах/элементах устройства. Дата ввода в эксплуатацию указана на идентификационной табличке.

Перед вводом в эксплуатацию элементы системы должны храниться в чистом, сухом помещении, в условиях, не допускающих возникновения механических или химических повреждений. Относительная влажность воздуха в помещении не должна превышать 85%, температура окружающего воздуха в помещении от минус 20°С до плюс 45°С.

Срок хранения продукции: 30 лет. Срок службы (годности) продукции: 30 лет с даты изготовления. В определенных случаях срок службы может сократиться при несоблюдении условий, указанных в эксплуатационной документации, при работе с агрессивными химическими веществами, при экстремальных температурах, а также после динамической нагрузки или статических нагрузок, превышающих допустимые значения.

Дата изготовления указана непосредственно на изделии.
Утилизация согласно требованиям местного законодательства.
Гарантийный срок составляет 5 лет с даты ввода в эксплуатацию. Гарантия распространяется только на брак изготовителя и дефекты элементов устройства, выявленные в ходе периодического осмотра и функциональной проверки, при условии соблюдения правил по эксплуатации.Отказ от предоставления гарантии:
а) компоненты, поврежденные в результате падения, статических или динамических испытаний, или вследствие ненадлежащего использования анкерной линии не подпадают под действие гарантии.
б) гарантия не распространяется на:
- несущие конструкции (места установки анкерной линии);
- монтаж (относится к сфере ответственности монтажной организации, а не завода-изготовителя);
- любые повреждения, обусловленные неправильным монтажом.
- фактический срок использования может быть сокращен при не соблюдении условий инструкции в части правил эксплуатации, ухода, упаковки, транспортировки и хранения, частоты и условий использования, использования не по назначению, в результате естественного износа.

19. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ. ОБЩИЕ ТРЕБОВАНИЯ К ПЕРИОДИЧЕСКОЙ ПРОВЕРКЕ

Устройство X-LINE не требует проведения специальных сервисных работ (обслуживания), однако не реже 1 раза в год должны проводиться периодические проверки компетентным лицом. И каждые пять лет - производителем или его уполномоченным представителем.
Результаты ввода / вывода из эксплуатации, данные о периодических проверках и ремонтах необходимо заносить в формуляр (п. 21).
Также необходимо делать отметки о проведенных периодических проверках на инспекционной табличке.

В рамках периодических проверок необходимо проверить:
1. не был ли произведен ремонт устройства самостоятельно;
2. наличие механических повреждений, целостность анкерной линии, комплектность компонентов, наличие гаек, ослабленных элементов, закрепляющих устройство к конструкции, правильность перемещения тележки внутри линии;
3. проверить элементы на отсутствие признаков ржавчины и износ отдельных его компонентов. При обнаружении значительных механических повреждений, деформации или возникновении каких-либо сомнений по поводу технического состояния средства защиты, оно незамедлительно должно быть изъято из эксплуатации.

20. ЛИСТ ПО ПРОВЕРКЕ ЖЕСТКОЙ АНКЕРНОЙ ЛИНИИ

Проверка проводится по следующим контрольным точкам:

Наименование	Признак	Да	Нет
Резьбовое соединение	Шайбы установлены	☐	☐
	Гайки установлены	☐	☐
Подвижная анкерная точка (XL 100)	Без видимых деформаций и разрушений	☐	☐
	Нержавеющая скоба не имеет повреждений, трещин, изгибов	☐	☐
	Ролики позволяют передвигаться тележке вдоль всей длины анкерной линии	☐	☐
	Стопорный механизм в наличии	☐	☐
Сегмент анкерной линии (XL 200)	Без видимых деформаций и разрушений	☐	☐
	Винты и болты затянуты и не мешают проходу тележки	☐	☐
	Сегмент рельса имеет геометрически правильную форму и не имеет изгибов	☐	☐
Соединители сегментов	Шайбы установлены	☐	☐
	Гайки установлены	☐	☐
	Повреждения отсутствуют	☐	☐
Концевой держатель сегментов	Шайбы установлены	☐	☐
	Гайки установлены	☐	☐
Структурный анкер	Затянут	☐	☐
	Шайбы установлены	☐	☐
	Гайки установлены	☐	☐
	Отсутствуют разрушения основания (трещины, повреждения поверхности и тела основания и т.д.)	☐	☐
Функциональная проверка	Подвижная анкерная точка беспрепятственно проходит через промежуточные анкера	☐	☐
	Стопорный механизм фиксирует тележку	☐	☐
Инспекционная табличка	На табличке сделана отметка о проведенной периодической проверке	☐	☐

21. ФОРМУЛЯР

АНКЕРНОЕ УСТРОЙСТВО ТИПА D. ГОРИОНТАЛЬНАЯ ЖЁСТКАЯ АНКЕРНАЯ ЛИНИЯ X-LINE	Серийный номер:
ОРГАНИЗАЦИЯ-УСТАНОВЩИК (адрес, тел, веб-сайт):	Дата установки:
МЕСТО УСТАНОВКИ:	

ОТМЕТКИ О ВВОДЕ / ВЫВОДЕ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ, ПЕРИОДИЧЕСКИМ ПРОВЕРКАМ, РЕМОНТАМ

Дата	Причина внесения записи	Обнаруженные дефекты, проведенные виды ремонта, прочая информация	Ф.И.О. и подпись компетентного лица	Следующая запланированная дата периодической проверки	Результат проверки (продолжить / вывести из эксплуатации)